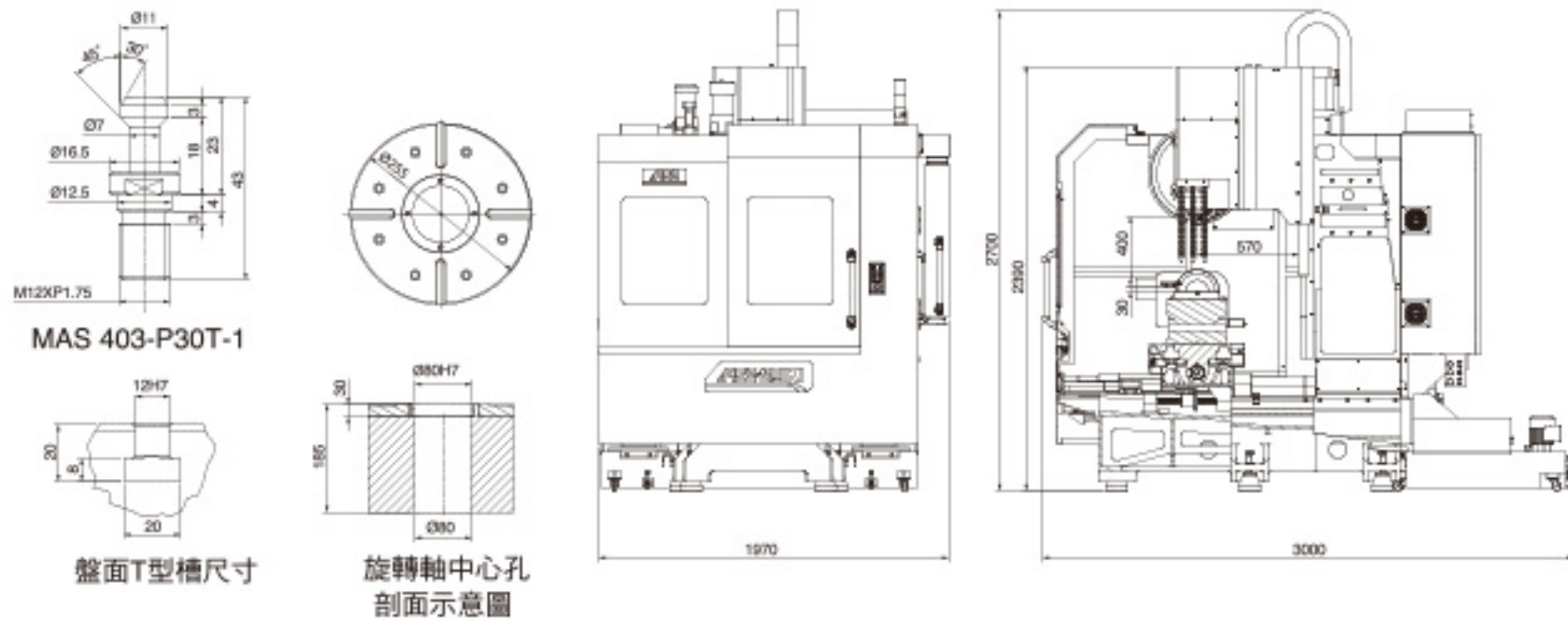


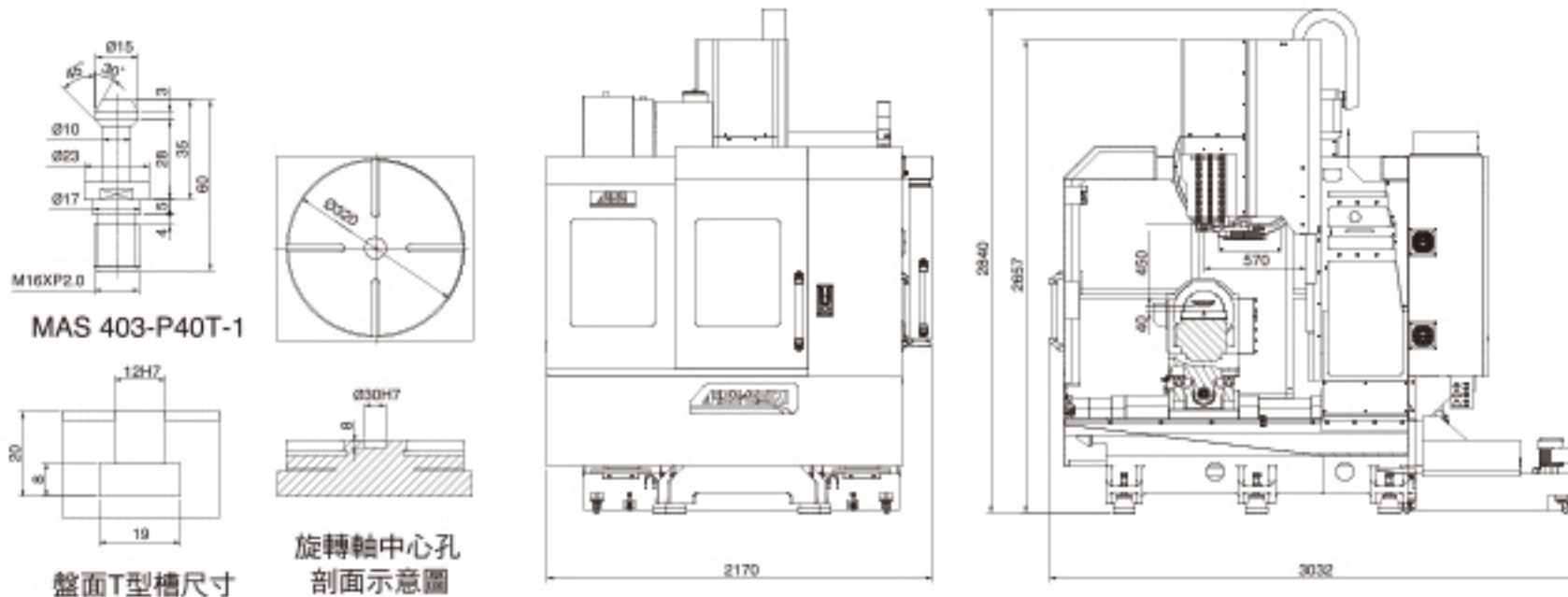
A5X Series A5X403/A5X404

機台外觀尺寸圖

A5X403



A5X404



★本公司保留針對規格設計的權利，如有變更恕不另通知。實際規格，以訂單內容為依據。

標準配備

- 自動潤滑系統
- 刀具冷卻系統
- 直結式主軸傳動系統
- 自動沖屑系統
- 高速刀臂式換刀系統
- 三軸滾柱線軌
- 主軸吹氣裝置

- 雙箱式熱源隔離電器箱
- LED工作燈
- 三色警示燈
- 彩色液晶螢幕
- 工具箱含調整工具
- 基礎墊塊及調整螺栓

選購配備

- 傾斜面加工(發那科)
- 五軸同動(西門子840D)
- 主軸轉速
BT30:12000/15000/20000/24000 rpm
BT40:12000/15000 rpm
- 高速主軸(含恆溫系統)
- 主軸中心高壓給水系統
- 全罩式防護钣金(上蓋)
- 變壓器、穩壓器
- 鐵屑輸送機(含番屑車)
- CTS紙帶過濾機
- 油水分離機
- 油霧機
- 水槍
- 空氣槍
- 自動門
- 自動刀長量測
- 刀具破損檢測
- 工件吹氣裝置
- CE

A5X Series A5X403/A5X404

機械規格表

		單位	A5X403	A5X404
工作台尺寸		mm	Ø255	Ø320
工作台最大荷重		kgf	50	75
最大工件尺寸(直徑×高)		mm	Ø360×250	Ø448×250
C軸旋轉最小分割角度		degree	0.001	0.001
A,C軸累積分割精度		sec	50/15	45/15
A,C軸重複精度		sec	8/4	8/6
A軸傾斜角度		degree	±110	+120/-40
A,C軸最高轉速		rpm	16.6/25	13.3/22.2
X,Y,Z軸行程		mm	400×500×400	400×500×450
三軸位移速度		m/min	48/48/48	48/48/48
三軸雙向定位精度		mm	VDI 3441	VDI 3441
三軸雙向重複定位精度		mm	VDI 3441	VDI 3441
主軸轉速		rpm	10000	8000
主軸錐孔規格			BT30	BT40
拉栓			MAS 403 P30T-1(45°)	MAS 403 P40T-1(45°)
主軸傳動方式			直結式	
主軸鼻端至工作台		mm	30~430	40~490
主軸中心至Z軸軌道		mm	570	570
主軸馬達	三菱	kw	5.5/3.7	7.5/5.5
	發那科	kw	5.5/3.7	7.5/5.5
	西門子	kw	5.6/3.7	10.5/7.0
X軸驅動馬達	三菱	kw	1.5	2.2
	發那科	kw	1.6	2.7
	西門子	kw	2.3	2.3
Y軸驅動馬達	三菱	kw	1.5	3.0
	發那科	kw	1.6	3.0
	西門子	kw	2.3	3.3
Z軸驅動馬達	三菱	kw	3.0	3.5
	發那科	kw	3.0	4.0
	西門子	kw	3.3	4.8
A軸驅動馬達	三菱	kw	1.5	3.5
	發那科	kw	1.6	4.0
	西門子	kw	2.3	3.3
C軸驅動馬達	三菱	kw	1.0	1.5
	發那科	kw	1.0	1.6
	西門子	kw	2.3	2.3
刀具數量		tools	20+1	24+1
最大刀具重量		kg	4	5
最大刀具長度		mm	200	250
最大刀具直徑(無鄰近刀具時)		mm	60(80)	80(120)
換刀時間(T-T)		sec	2.2	2.4
換刀型式			刀臂式	
水箱容量		L	260	260
機內排屑方式			沖屑式	
機外鐵屑輸送機			選購	
機械淨重		kg	3900	4300
佔地面積		mm	1970×3032×2700	2170×3032×2657

控制器規格

O: 標準配備 OP: 選購功能

	三菱	發那科	西門子
最大同動軸數	4	4	4
標準伺服軸數	5	5	5
記憶容量	500kb	512kb	3M
工件座標設定	54	54	100
變數容量	700	600	300
刀具補正數	400	400	128/256
對話式程式編輯	NAVI	Manual guide Di	Program Guide Shopmill (OP)
螢幕規格	8.4" TFT LCD		
螢幕多語言顯示	O	O	O
絕對式伺服馬達	O	O	O
刀長補正	O	O	O
刀徑補正	O	O	O
螢幕繪圖功能	O	O	O
高速資料伺服與乙太網路	O	OP	O
高速高精度指令	G05 P20000	G05.1 Q1	Cycle 832
傳輸介面	RS232 / RJ45		
記憶卡/輸入	O	O	O

★換刀時間在電源 60Hz 測試，如有標準規格之特殊需求請洽本公司營業人員。