

A Series 7030/7040 數控鑽銑攻牙中心機

■ 直結式高效率傳動高速主軸 ■ 高加速度之高速三軸位移 ■ 高應答之伺服系統

機械規格表

		單位	A7030	A7040
工作台尺寸	mm		800 x 430	800 x 430
工作台最大荷重	kg		250	250
X, Y, Z軸行程	mm		700 x 400 x 350	700 x 400 x 550
主軸鼻端至工作台	mm		180~530	120~670
主軸錐孔規格			BT30	BT40
拉栓			MAS403 P30T-1 (45°)	MAS403 P40T-1 (45°)
主軸馬力	三菱	kW	5.5 / 3.7	7.5 / 5.5
	發那科	kW	5.5 / 3.7	7.5 / 5.5
	西門子	kW	5.6 / 4.8	10.5 / 7.0
X軸驅動馬達	三菱	kW	1.5	1.5
	發那科	kW	1.6	1.6
	西門子	kW	3.3	3.3
Y軸驅動馬達	三菱	kW	3.5	3.5
	發那科	kW	3.0	3.0
	西門子	kW	3.3	3.3
Z軸驅動馬達	三菱	kW	3.5	3.5
	發那科	kW	4.0	4.0
	西門子	kW	4.9	4.9
主軸轉速	rpm		10000	8000
三軸位移速度X, Y, Z	m/min		48 / 48 / 60	48 / 48 / 48
刀具數量	no.		20+1	24+1
最大刀具重量	kg		4	5
最大刀具長度	mm		200	250
換刀時間 (T-T)	sec		2.2	2.2
淨重	kg		3810	3980
佔地面積	mm		2910 x 1900 x 2465	2910 x 1900 x 2700

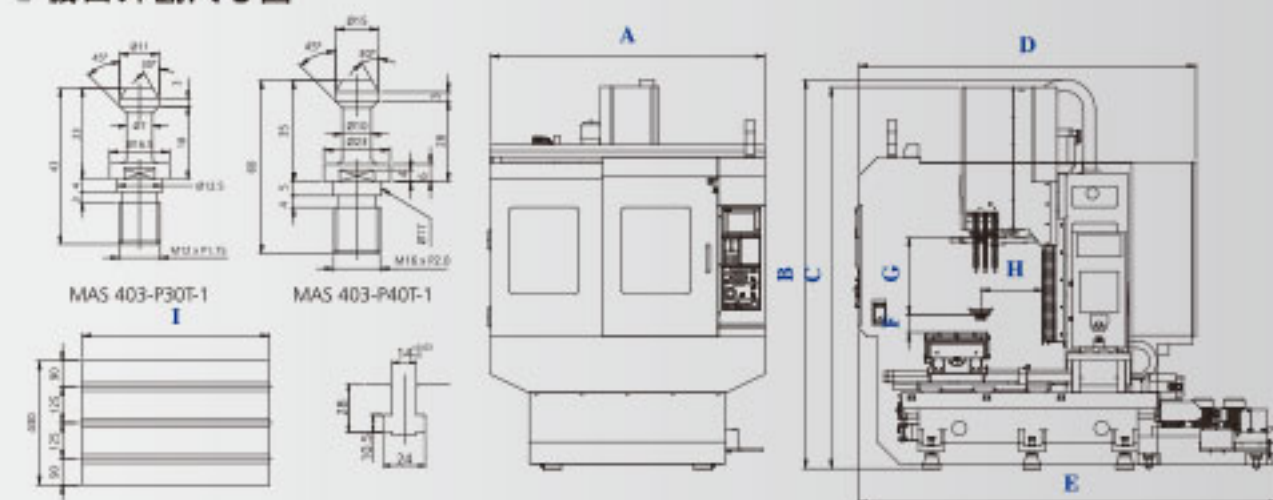
控制器規格表

	三菱	發那科	西門子
最大同動軸數	4	4	4
標準伺服軸數	3	3	3
記憶容量	500kb	512kb	3M
工件座標設定	54	54	100
變數容量	700	600	300
刀具補正數	400	400	128/256
對話式程式編輯	NAVI	Manual guide Oi	Program Guide Shopmill (OP)
螢幕規格	8.4" TFT LCD		10.4" LCD
螢幕多語言顯示	O	O	O
絕對式伺服馬達	O	O	O
刀長補正	O	O	O
刀徑補正	O	O	O
螢幕繪圖功能	O	O	O
高速資料伺服與乙太網路	O	OP	O
高速高精度指令	G05 P10000	G05.1 Q1	Cycle 832
傳輸介面	RS232 / RJ45		RJ45
記憶卡輸出/輸入	O	O	O

O : 標準配備 OP : 選購功能

* 換刀時間在電源60Hz，如有標準規格之特殊需求請洽本公司營業人員。

機台外觀尺寸圖



	A7030	A7040
A	1900	1900
B	2465	2700
C	2415	2650
D	2340	2340
E	2910	2910
F	180	120
G	350	550
H	430	430
I	800	800

標準配備

- 自動潤滑系統
- 雙箱式熱源隔離電箱
- 刀具冷卻系統
- 工作燈
- 直結式主軸傳動系統
- 三色警示燈
- 自動沖屑系統
- 彩色液晶螢幕
- 高速刀臂式換刀系統
- 工具箱含調整工具
- 主軸吹氣裝置
- 基礎墊塊及調整螺絲
- 螺旋式排屑裝置

選購配備

- 三菱M80-A控制器(G05 P20000)
- 主軸轉速
BT30: 12000/15000/20000/24000 rpm
BT40: 12000/15000 rpm
- 變壓器、穩壓器
- 第四軸（數控分度盤）
- 第五軸（第四軸+傾斜軸）
- 鐵屑輸送機（含蓄屑車）
- CTS紙帶過濾機
- 油水分離機
- 油霧機
- 水槍
- 空氣槍
- 自動門
- 自動刀長量測
- 刀具破損檢測
- 工件吹氣裝置
- CE

★ 本公司保留針對規格設計的權利，如有變更恕不另通知。實際規格，以訂單內容為依據。