

機械規格表			A 系列		R 系列	
		單位	A6030	A6040	R6030	R6040
工作台尺寸		mm	700 x 410	700 x 410	700 x 410	700 x 410
工作台最大荷重		kg	200	250	200	250
X, Y, Z軸行程		mm	600 x 400 x 350	600 x 400 x 600	600 x 400 x 300	600 x 400 x 400
主軸鼻端至工作台		mm	155 ~ 505	150 ~ 750	155 ~ 455	140 ~ 540
主軸錐孔規格			BT30	BT40	BT30	BT40
拉栓			MAS403 P30T-1 (45°)	MAS403 P40T-1 (45°)	MAS403 P30T-1 (45°)	MAS403 P40T-1 (45°)
主軸馬力	三 菱	kw	5.5 / 3.7	7.5 / 5.5	5.5 / 3.7	7.5 / 5.5
	發那科	kw	3.7 / 2.2	7.5 / 5.5	3.7 / 2.2	7.5 / 5.5
	西門子	kw	5.6 / 3.7	10.5 / 7.0	5.6 / 3.7	10.5 / 7.0
X軸驅動馬達	三 菱	kw	1.5	1.5	1.5	1.5
	發那科	kw	1.6	1.6	1.6	1.6
	西門子	kw	2.3	2.3	2.3	2.3
Y軸驅動馬達	三 菱	kw	1.5	1.5	1.5	1.5
	發那科	kw	1.6	1.6	1.6	1.6
	西門子	kw	2.3	2.3	2.3	2.3
Z軸驅動馬達	三 菱	kw	3.0	3.0	3.0	3.0
	發那科	kw	3.0	3.0	3.0	3.0
	西門子	kw	3.3	3.3	3.3	3.3
主軸轉速		rpm	10000	8000	10000	8000
三軸位移速度X, Y, Z		m/min	48 / 48 / 60	48 / 48 / 48	48 / 48 / 60	48 / 48 / 48
刀具數量		no.	20+1	24+1	14 / 20 (OP)	14
最大刀具重量		kg	4	5	3	3
最大刀具長度		mm	200	250	200	250
換刀時間 (T-T)		sec	2.2	2.2	M1.7 / F2.6	M2.2 / F3.2
淨重		kg	3200	3700	3100	3550
佔地面積		mm	1700 x 2750 x 2360	1800 x 2750 x 2785	1700 x 2720 x 2500	1700 x 2750 x 2940

控制器規格表

	三菱	發那科	西門子		三菱	發那科	西門子
最大同動軸數	4	4	4	螢幕多語言顯示	O	O	O
標準伺服軸數	3	3	3	絕對式伺服馬達	O	O	O
記憶容量	500kb	512kb	3M	刀長補正	O	O	O
工件座標設定	54	54	100	刀徑補正	O	O	O
變數容量	700	600	300	螢幕繪圖功能	O	O	O
刀具補正數	400	400	128/256	高速資料伺服與乙太網路	O	OP	O
對話式程式編輯	NAVI	Manual guide Oi	Program Guide Shopmill (OP)	高速高精度指令	G05 P10000	G05.1 Q1	Cycle 832
				傳輸介面	RS232 / RJ45		RJ45
				記憶卡輸出/輸入	O	O	O
螢幕規格	8.4" TFT LCD		10.4"LCD	O : 標準配備 OP : 選購功能			

★ 換刀時間在電源60Hz測試，如有標準規格外之特殊需求，請洽本公司營業人員。

標準配備

- 自動潤滑系統
- 工具箱含調整工具
- 刀具冷卻系統
- 基礎墊塊及調整螺栓
- 直結式主軸傳動系統
- 主軸吹氣裝置
- 雙箱式熱源隔離電器箱
- 工作燈
- 三色警示燈
- 彩色液晶螢幕

選購配備

- 伺服刀庫(R6030/R6040)
- 三菱M80-A控制器(G05 P20000)
- 主軸轉速
BT30:12000/15000/20000/24000 rpm
BT40:12000/15000 rpm
高速主軸（含恆溫系統）
- 主軸中心高壓給水系統
- 全罩式防護钣金（上蓋）
- 變壓器、穩壓器
- 第四軸（數控分度盤）
- 第五軸（第四軸+傾斜軸）
- 鐵屑輸送機（含蓄屑車）
- CTS紙帶過濾機
- 油水分離機
- 油霧機
- 水槍
- 空氣槍
- 自動門
- 自動刀長量測
- 刀具破損檢測
- 工件吹氣裝置
- CE

★ 本公司保留針對規格設計的權利，如有變更恕不另通知。實際規格，以訂單內容為依據。