

R Series 5140 數控鑽銑攻牙中心機

機械規格表

	單位	三菱	發那科
工作台尺寸	mm	600 x 410	
工作台最大荷重	kg	250	
X軸行程	mm	510	
Y軸行程	mm	400	
Z軸行程	mm	460	
主軸鼻端至工作台	mm	140 ~ 600	
主軸錐孔規格		BT40	
拉栓		MAS403 P40T-1(45°)	
主軸馬力	kW	7.5 / 5.5	7.5 / 5.5
X軸驅動馬達	kW	1.5	1.6
Y軸驅動馬達	kW	1.5	1.6
Z軸驅動馬達	kW	3.0	3.0
主軸轉速	rpm	8000	
三軸位移速度	m / min	36 / 36 / 36	
刀具數量	no.	12	
最大刀具重量	kg	3	
最大刀具長度	mm	250	
換刀時間(鄰近刀)	sec	M2.2 / F3.2 (T-T)	
佔地面積	mm	1560 x 2670 x 2825	
淨重	kg	3500	

控制器規格表

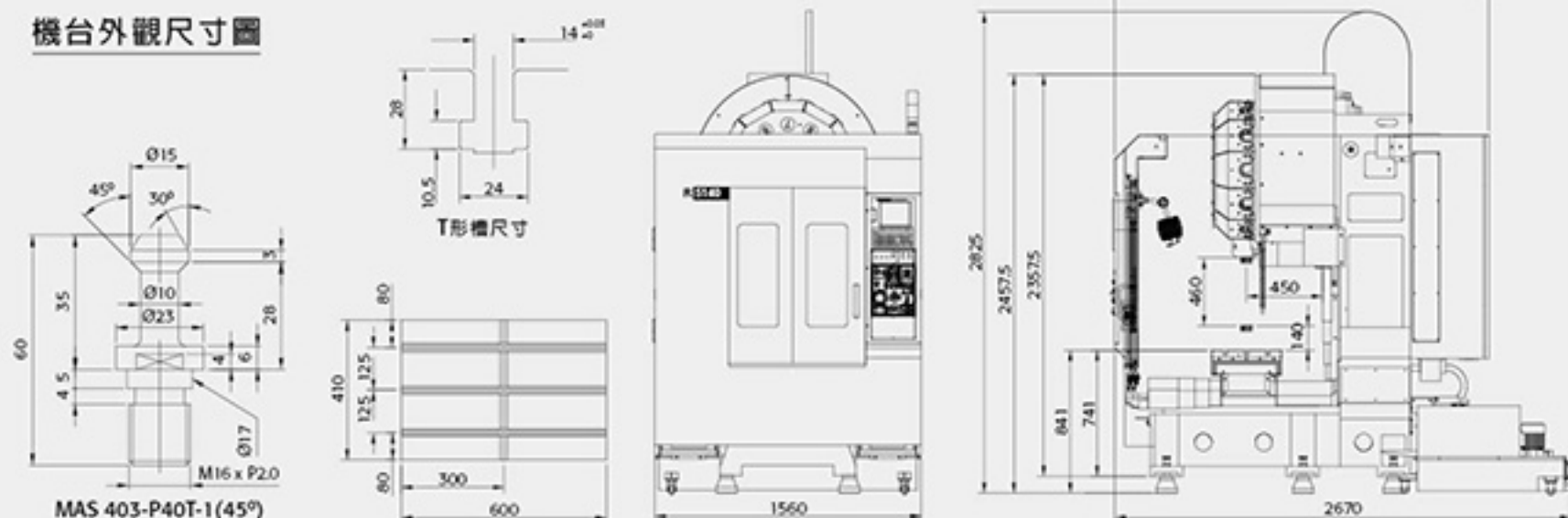
	三菱	發那科
	M70V-B	0iMD
最大NC控制軸數	5	4
最大同動軸數	4	4
標準伺服軸數	3	3
記憶容量	1280m	1280m
工件座標設定	54	54
變數容量	700	600
刀具補正數	400	400
對話式程式編輯	NAVI	Manual Guide Oi
螢幕規格	8.4" TFT LCD	
螢幕多語言顯示	O	O
絕對式伺服馬達	O	O
刀長補正	O	O
刀徑補正	O	O
螢幕繪圖功能	O	O
高速資料伺服與乙太網路	O	OP
高速高精度指令	G05.1 Q1	
傳輸介面	RS232 / RJ45	
記憶卡輸出/輸入	O	O

O : 標準配備

OP : 選購功能

★ 換刀時間在電源60Hz，以三菱控制器機台測試，如有標準規格之特殊需求請洽本公司營業人員。

機台外觀尺寸圖



標準配備

- 工具箱含調整工具
- 自動潤滑系統
- 刀具冷卻系統
- 主軸吹氣裝置
- 基礎墊塊及調整螺栓

- 工作燈
- 雙箱密閉式熱源隔離電氣箱
- 雙色警示燈
- 彩色液晶螢幕

選購配備

- 伺服刀庫
- 變壓器、穩壓器
- 主軸轉數12,000rpm
- 高速主軸(含恆溫系統)
- 高速高精度指令G05 P10000 (三菱M70-A)

- 工件吹氣裝置
- 鐵屑輸送機
- 空氣槍 / 水槍
- 油水分離機
- 自動刀長量測
- 刀具破損檢測

- 全罩式防護钣金(上蓋)
- CTS紙帶過濾機
- 自動門
- 第四軸(數控分度盤)
- 第五軸(第四軸+傾斜軸)
- CE

ARES-SEIKI®

大丸精機股份有限公司

41274台中市大里區塗城路256號

Tel:+886-4-2492-5555 www.ares-seiki.com

Fax:+886-4-2496-6959 ares999@ms16.hinet.net

★ 在大丸精機不斷的進行研究開發下，本型錄所示的各項內容，大丸精機保有變更之權利，恕不另行通知。

2014.07 Designed by S & J Corp. +886-4-3703-8989

ARES: WC-08-M0C0E-1000