

機械規格表

工作台尺寸		單位	E20030
工作台最大荷重		mm	2100 x 430
X, Y, Z 軸行程		kg	800
主軸鼻端至工作台面		mm	2000 x 400 x 350
主軸鋒孔規格		mm	150~500
拉栓			BT30
			MAS403 P30T-1 (45°)
主軸馬達	三菱	kw	5.5 / 3.7
	發那科	kw	5.5 / 3.7
	西門子	kw	5.6 / 3.7
X 軸驅動馬達	三菱	kw	3.0
	發那科	kw	3.0
	西門子	kw	3.3
Y 軸驅動馬達	三菱	kw	1.5
	發那科	kw	1.6
	西門子	kw	2.3
Z 軸驅動馬達	三菱	kw	3.0
	發那科	kw	3.0
	西門子	kw	3.3
主軸轉速		rpm	10000
X, Y, Z 三軸位移速度		m/min	36 / 48 / 60
刀具數量		pcs	20
最大刀具重量		kg	3
最大刀具長度		mm	200
換刀時間 (T-T)		sec.	2.2
水箱容量		L	292
淨重		kg	7800
佔地面積		mm	4420 x 2970 x 2775

控制器規格表

	三菱	發那科	西門子
最大回動軸數	4	4	4
標準伺服軸數	4	4	4
記憶容量	500 kb	512 kb	5M
工件座標設定	54	54	100
變數容量	700	600	300
刀具補正數	400	400	128/256
對話式程式編輯	NAVI	Manual Guide Oi	Program Guide / Shopmill (OP)
螢幕規格	8.4" TFT LCD / 10.4" TFT LCD (OP)		10.4" TFT LCD
螢幕多語言顯示	O	O	O
絕對式伺服馬達	O	O	O
刀長補正	O	O	O
刀徑補正	O	O	O
螢幕繪圖功能	O	O	O
高速資料伺服與乙太網路	O	OP	O
高速高精度指令	G05 P10000	G05.1 Q1	CYCLE832
傳輸介面	RS232/RJ45		RJ45
記憶卡輸出/輸入	O	O	O
USB輸出/輸入	O	O	O