

S Series 3030/500/6040 數控鑽銑攻牙中心機

機械規格表

		單位	S3030	S500	S6040
工作台尺寸		mm	400 x 250 x 2 pcs	600 x 400 x 2 pcs	700 x 400 x 2 pcs
工作台最大荷重		kg	100	250	250
X, Y, Z 軸行程		mm	300 x 250 x 250	500 x 400 x 350	600 x 400 x 500
主軸鼻端至工作台		mm	180 ~ 430	180 ~ 530	180 ~ 680
主軸錐孔規格			BT30	BT30	BT40
拉栓			MAS403 P30T-1 (45°)	MAS403 P30T-1 (45°)	MAS403 P40T-1 (45°)
主軸馬力	三 菱	kW	5.5 / 3.7	5.5 / 3.7	7.5 / 5.5
	發那科	kW	3.7 / 2.2	3.7 / 2.2	7.5 / 5.5
	西門子	kW	5.6 / 3.7	5.6 / 3.7	10.5 / 7.0
X軸驅動馬達	三 菱	kW	1.5	1.5	3.5
	發那科	kW	1.6	1.6	3.0
	西門子	kW	2.3	2.3	3.3
Y軸驅動馬達	三 菱	kW	1.5	1.5	3.5
	發那科	kW	1.6	1.6	3.0
	西門子	kW	2.3	2.3	3.3
Z軸驅動馬達	三 菱	kW	1.5	1.5	3.5
	發那科	kW	1.6	1.6	4.0
	西門子	kW	3.3	3.3	4.9
主軸轉速		rpm	10,000	10,000	8,000
三軸位移速度		m/min	48 / 48 / 48	36 / 36 / 48	36 / 36 / 48
刀具數量		no.	14 / 20 (OP)	20+1	24+1
最大刀具重量		kg	3	3	5
最大刀具長度		mm	200	200	250
換刀時間 (T-T)		sec	M 1.9 / F 2.6	2.2	3.1
工作台交換時間		sec	3	4.5	5
淨重		kg	3,350	5,250	6,600
佔地面積		mm	2760 x 1730 x 2420	4130 x 2046 x 2370	3660 x 2582 x 2780

控制器規格表

	三菱	發那科	西門子		三菱	發那科	西門子
最大同動軸數	4	4	4	螢幕多語言顯示	O	O	O
標準伺服軸數	3	3	3	絕對式伺服馬達	O	O	O
記憶容量	500kb	512kb	3M	刀長補正	O	O	O
工件座標設定	54	54	100	刀徑補正	O	O	O
變數容量	700	600	300	螢幕繪圖功能	O	O	O
刀具補正數	400	400	128/256	高速資料伺服與乙太網路	O	OP	O
對話式程式編輯	NAVI	Manual guide Oi	Program Guide Shopmill (OP)	高速高精度指令	G05 P10000	G05.1 Q1	Cycle 832
				傳輸介面	RS232 / RJ45		RJ45
螢幕規格	8.4" TFT LCD		10.4" LCD	記憶卡輸出/輸入	O	O	O
				O : 標準配備	OP : 選購功能		

★ 換刀時間在電源60Hz，如有標準規格之特殊需求請洽本公司營業人員。

ARES-SEIKI®



大丸精機股份有限公司
ARES MACHINERY CO., LTD.

41274 台中市大里區塗城路256號
Tel: +886-4-2492-5555 ares999@ms16.hinet.net
Fax: +886-4-2496-6959 www.ares-seiki.com