

H Series H4030/H4040/H4040P/HM4040/HM4040P

機械規格表

	單位	H4030	H4040	H4040P	HM4040	HM4040P
工作台面尺寸	mm	400 x 400	400 x 400	400 x 400 x 2 PCS	400 x 400	400 x 400 x 2 PCS
工作台最大荷重	kg	200	200	300	400	400
最大工作尺寸(寬度x高)	mm	Ø480 x 540	Ø480 x 540	Ø560 x 700	Ø560 x 700	Ø560 x 700
工作台最小分割角度	deg.	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
工作台累積分割精度	sec.	20	20	20	10	10
工作台面重複精度	sec.	4	4	4	4	4
工作台交換驅動方式		-	-	凸輪式	-	側驅馬達
交換台最大迴轉直徑	mm	-	-	1370	-	1370
X/Y/Z三軸行程	mm	400 / 450 / 380	400 / 450 / 380	500 x 450 x 450	560 x 500 x 560	560 / 500 / 560
主軸中心至工作台面	mm	90~540	110~560	100~550	105~605	105~605
主軸鼻端至工作中心	mm	190~570	110~490	160~610	100~660	100~660
三軸雙向定位精度	mm			VDI 3441		
三軸雙向重複定位精度	mm			VDI 3441		
主軸椎孔規格		BT30		BT40		
拉栓		MAS403 P30T-1(45°)		MAS403 P40T-1(45°)		
主軸驅動方式				直結式		
主軸馬達	三菱	Kw	5.5 / 3.7	7.5 / 5.5	15 / 11	15 / 11
	發那科	Kw	5.5 / 3.7	7.5 / 5.5	15 / 11	15 / 11
	西門子	Kw	5.6 / 3.7	10.5 / 7.0	16.5 / 11	16.5 / 11
X軸驅動馬達	三菱	Kw	1.5	1.5	1.5	4.5
	發那科	Kw	1.6	1.6	1.6	4.0
	西門子	Kw	2.3	2.3	4.9	4.9
Y軸驅動馬達	三菱	Kw	3.0	3.0	4.0	4.5
	發那科	Kw	3.0	3.0	4.0	4.0
	西門子	Kw	3.3	4.8	4.9	4.9
Z軸驅動馬達	三菱	Kw	1.5	1.5	2.2	4.5
	發那科	Kw	1.6	1.6	1.6	4.0
	西門子	Kw	2.3	2.3	4.9	4.9
B軸驅動馬達	三菱	Kw	1.5	1.5	2.2	2.2
	發那科	Kw	1.6	1.6	3.0	3.0
	西門子	Kw	2.3	2.3	2.3	2.3
主軸轉速	rpm	10000	8000	8000	10000	10000
B軸轉速	rpm	16.6	16.6	27.7	33.3	33.3
X/Y/Z三軸位移速度	m/min	48 / 60 / 48	48 / 48 / 48	48 / 48 / 48	48 / 48 / 48	48 / 48 / 48
刀具容量	pcs	24+1	30+1	30+1	40+1	60+1
最大刀具重量	kg	4	5	5	7	7
最大刀具長度	mm	200	250	250	300	300
最大刀具直徑(無刃刀具)	mm	65 (80)	78 (120)	78 (120)	75 (150)	75 (150)
換刀時間(T-CT)	sec.	2.5	3.0	2.7	4.0	4.0
換刀型式				刀臂式		
水箱容量	L	200	200	200	380	380
切削水泵功率	W	600	600	600	600	600
出水流量	l/min	136	136	136	136	136
沖屑水泵功率	W	600	600	930	1320	1320
出水流量	l/min	136	136	250	250	250
淨重	kg	3700	3850	5700	8150	10300
佔地面積	mm	1835 x 2593 x 2407	2000 x 2670 x 2475	2030 x 4200 x 2450	2550 x 4050 x 2730	2575 x 4680 x 2730

控制規格表

O: 標準配備 OP: 選購功能

	三菱	發那科	西門子	螢幕多語言顯示	三菱	發那科	西門子
最大伺服軸數	4	4	4	絕對式伺服馬達	O	O	O
標準伺服軸數	4	4	4	刀長補正	O	O	O
記憶容量	512 kb	512 kb	5 M	刀徑補正	O	O	O
工件座標設定	54	54	100	螢幕繪圖功能	O	O	O
變數容量	700	600	300	高速資料何照與乙太網路	O	OP	O
刀具補正數	400	400	128 / 256	高速高精度指令	G05.1 P10000	G05.1 Q1	CYCLE832
對話式程式編輯	NAVI	Manual guide Oi	Program guide shopmill (OP)	傳輸介面	RS232 / RJ45		RJ45
螢幕規格	10.4" TFT LCD (HM4040/HM4040P)	8.4" TFT LCD	10.4" TFT LCD	記憶卡輸出/輸入		O	O
				USB輸出/輸入	O	O	O

*換刀時間在三菱控制器電源 60Hz 測試條件，如有標準規格之外特殊需求請洽本公司營業人員。