

HD403-5X 臥式五軸鑽銑攻牙中心機

機械規格表

	單位	HD403-5X		三菱	Kw	1.5
工作台尺寸	mm	Ø170	X軸伺服馬達	發那科	Kw	1.6
工作台最大荷重	kg	30		西門子	Kw	2.3
最大工件尺寸(直徑x高)	mm	Ø220 x 300		三菱	Kw	3.0
C軸旋轉最小分割角度	deg.	0.001	Y軸伺服馬達	發那科	Kw	3.0
C軸累積分割精度	sec.	20		西門子	Kw	3.3
C軸重複精度	sec.	4	Z軸伺服馬達	三菱	Kw	1.5
A軸傾斜角度	deg.	±100°		發那科	Kw	1.6
A軸累積分割精度	sec.	30		西門子	Kw	2.3
A軸重複精度	sec.	8		A軸切削扭矩	Nm	48
A / C軸轉速	rpm	150 / 200	C軸切削扭矩	Nm	29	
X, Y, Z軸行程	mm	400 / 610 / 380	刀具數量	tools	24+1	
三軸位移速度	m/min	48 / 60 / 48	最大刀具重量	kg	4	
三軸雙向定位精度	mm	0.005 / 300	最大刀具長度	mm	200	
三軸雙向重複定位精度	mm	±0.003	最大刀具直徑 (無鄰近刀具時)	mm	65 (Ø60)	
主軸轉速	rpm	12000	換刀時間 (T-T)	sec	2.5	
主軸鎖孔規格		BT30	換刀型式		刀臂式	
拉栓		MAS403 P30T-1(45°)	水箱容量	L	200	
主軸傳動方式		直結式	切削水泵功率	W	600 x 2pcs	
主軸鼻端至工作台中心	mm	190 ~ 570	出水量	L/min	136	
主軸中心至工作台平面	mm	-135 ~ 475	機內排屑方式		沖液式	
主軸馬達	三菱	Kw	5.5 / 3.7	機外鐵屑輸送機		選購
	發那科	Kw	5.5 / 3.7	機械淨重	kg	3700
	西門子	Kw	5.5 / 3.7	佔地面積	mm	1835 x 2593 x 2471

控制器規格表

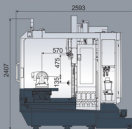
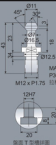
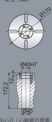
O: 標準配備 OP: 選購功能

最大同時軸數	三菱	4	發那科	4	西門子	4
標準伺服軸數		5		5		5
記憶容量		512 kb		512 kb		3 M
工件座標設定		54		54		100
變數容量		700		600		300
刀具補正數		400		400		128 / 256
對話式程式編輯		NAVI		Manual guide Oi		Program guide shopmil (OP)
螢幕規格		8.4" TFT LCD / 10.4" TFT LCD (OP)		10.4" TFT LCD		
螢幕多語言顯示	三菱	O	發那科	O	西門子	O
絕對式伺服馬達		O		O		O
刀長補正		O		O		O
刀徑補正		O		O		O
螢幕繪圖功能		O		O		O
高速資料伺服與之太網路		O		OP		O
高速高精度指令		G05 P10000		G05.1 Q1		CYCLE832
傳動介面		RS232 / RJ45				RJ45
記憶卡輸出/輸入		O		O		O
USB輸出/輸入		O		O		O

*換刀時間在電源 60Hz 測試，如有標準規格之外特殊需求請洽本公司營業人員。

外觀尺寸圖

單位: mm



本公司保留針對規格設計的權利，如有變更恕不另通知，實際規格，以訂單內容為依據。

ARES-SEIKI

大丸精機股份有限公司

41274台中市大里區塗城路256號

Tel: +886-4-2492-5555 ares999@ms16.hinet.net

Fax: +886-4-2496-6959 www.ares-seiki.com



ARES: ATC-01-M0EM0-500